



CAMERA DI COMMERCIO
SALERNO



OGGETTO: CAMPAGNA AMICA 2024. PROVVEDIMENTI

IL PRESIDENTE

Assistito dal Segretario Generale

Visto l'art. 16, comma II, della Legge 29.12.1993, n. 580 in virtù del quale il Presidente provvede, in caso d'urgenza, agli atti di competenza della Giunta camerale;

Vista la deliberazione del Consiglio camerale n. 16 del 20 dicembre 2023 con la quale è stato approvato il Preventivo Economico per l'anno 2024, nonché la relazione al preventivo di cui all'art. 7 del D.P.R. 254/2005;

Vista, in particolare, la relazione sugli Interventi economici che si intendono realizzare nel 2024 al fine di stimolare e favorire lo sviluppo economico del territorio;

Vista la deliberazione della Giunta camerale n. 81 del 20 dicembre 2023 con la quale sono stati approvati i budget direzionali ex art. 8 del DPR 254/05 per l'esercizio 2024;

Vista la deliberazione della Giunta camerale n.11 del 31 gennaio 2024 con la quale è stato approvato il Piano Integrato di Attività e di Organizzazione" (PIAO) 2024/2026;

Vista la delibera di Giunta in veste di Consiglio n. 31 del 13 maggio 2024 relativo all'aggiornamento del Preventivo economico 2024;

Vista la legge 580/93 e s.m.i.;

Visto il D.P.R. 2 novembre 2005, n. 254 con il quale è stato approvato il Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio;

Vista la nota pervenuta lo scorso 14 maggio, acquisita al protocollo dell'Ente al n. 0027674, con la quale Coldiretti Salerno ha proposto l'edizione 2024 dell'iniziativa denominata "Campagna Amica", richiedendo il cofinanziamento della Camera:

Considerato che il progetto si propone di tutelare gli interessi di cittadini, consumatori, produttori agricoli, intorno ai temi dell'ambiente e del territorio, dell'alimentazione, della qualità dei consumi e degli stili di vita, anche riproponendo iniziative già sperimentate;

Preso atto del programma di azioni proposte nell'ambito delle seguenti iniziative: "Incontro ai Mercati" in zona Arechi e Parco Pinocchio di Salerno; "Incontri Cilentani" in Scario, San

Giovanni a Piro e Casaleto Spartano; Festa dell'agricoltura a Giffoni Valle Piana; Mercato Mare in Marina di Camerota; partecipazione a rassegne ed eventi;

Viste le date di svolgimento dei singoli eventi, indicati nella scheda progettuale sopraindicata, che ricadono nel periodo giugno-dicembre 2024;

Considerato, in particolare, che il prossimo 18 giugno è previsto lo svolgimento del primo evento in calendario;

Considerato, altresì, che nella predetta nota Coldiretti ha precisato che le iniziative previste saranno realizzate a cura del CTA Provinciale di Salerno Aps;

Preso atto che il progetto proposto mira a valorizzare e promuovere il comparto agroalimentare della provincia, grazie alla notevole affluenza di partecipanti e all'interesse di un pubblico attento alle tipicità agricole salernitane, già sperimentata nelle precedenti edizioni di Campagna Amica;

Esaminato il budget dell'iniziativa che prevede un costo complessivo pari ad € 30.000,00, di cui € 15.000,00 a carico della Camera e € 15.000,00 a carico di Coldiretti Salerno;

Visto il Regolamento che disciplina le iniziative di cofinanziamento, di cui all'art.2) lett. G) della legge 580/93, approvato con deliberazione della Giunta camerale n. 24 del 10 aprile 2017 e ss.mm.;

Ritenuto opportuno partecipare all'iniziativa in parola destinando risorse nella misura di € 15.000,00;

Considerato l'imminente svolgimento di tale iniziativa;

Considerato che al conto di budget n. 331000 centro di costo AC01 risulta lo stanziamento destinato a "Iniziativa in corso di definizione" che presenta la necessaria disponibilità al fine di procedere alla realizzazione dell'iniziativa in oggetto;

Visto il parere favorevole espresso dal Capo Ufficio Studi e Supporto strategico, nonché responsabile del procedimento amministrativo del presente atto, Dott.ssa Irene Giannattasio limitatamente all'acquisizione della proposta progettuale, non rientrando nei compiti della predetta alcuna valutazione in ordine al merito della decisione operata;

Visto il parere espresso dal Responsabile della Struttura Intermedia di Coordinamento "Bilancio Finanze e Risorse", dr. Mario Crisconio, in ordine alla regolarità contabile;

Considerato che il presente provvedimento non riguarda alcuna delle materie di cui al comma II dell'art. 4 della legge 29.12.1993, n. 580;

Ritenuto di dover provvedere d'urgenza in merito all'argomento, atteso che la convocazione della Giunta non si presenta tempestiva al fine di adottare i relativi atti amministrativi;

Sulla base dell'istruttoria predisposta dal responsabile del procedimento amministrativo del presente atto;

DETERMINA

di considerare la premessa narrativa quale motivazione di fatto e di diritto del presente provvedimento;

di approvare l'iniziativa denominata "Campagna Amica 2024" proposta da Coldiretti Salerno - soggetto attuatore CTA Provinciale di Salerno Aps - da realizzarsi nel periodo giugno-

dicembre 2024, in conformità del regolamento che disciplina le iniziative di cofinanziamento, di cui all'art. 2) lett. G) della legge 580/93, per l'importo di € 15.000,00; di demandare alla dirigenza dell'Ente l'assunzione di tutti i successivi adempimenti amministrativi e contabili connessi alla realizzazione delle iniziative; di autorizzare i seguenti storni, ai sensi dell'art. 12 del DPR 2 novembre 2005 n. 254:

Conto di budget	Centro di costo	Prodotto	Iniziativa	Storni	
				(+)	(-)
331000	AC01	-----	Interventi economici - Iniziative da definire		15.000,00
330043	DD03	06202451	CAMPAGNA AMICA 2024	15.000,00	
				15.000,00	15.000,00

La presente determinazione è esecutiva e sarà sottoposta a ratifica dalla Giunta camerale, ai sensi dell'art.16 della legge 29.12.1993, n. 580 e smi dal D.lgs.219/2016 nella prima tornata utile.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Raffaele De Sio)

IL PRESIDENTE
(Dott. Andrea Prete)

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005 e s.m.i.