



Alla Camera di Commercio di Salerno

**DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA**

(ART. 14, COMMA 1-TER, D.LGS. N. 33/2013 E ART. 13, COMMA 1, D.L. N. 66/2014)

Io sottoscritto LUCIANI ANTONIO al fine di ottemperare alle disposizioni a margine citate

***Dichiaro***

che per l'anno 2024 ho percepito i seguenti emolumenti:

| ENTE PUBBLICO                         | EMOLUMENTI LORDI<br>PERCEPITI |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| CAMERA DI COMMERCIO DI SALERNO        | 131.223,95                    |
| CAMERA DI COMMERCIO IRPINIA<br>SANNIO | 29.582,23                     |
| <b><i>TOTALE</i></b>                  | 160.806,18                    |

Salerno, 26 maggio 2025

Firma del dichiarante

