



Giovedì 5 Novembre 2020

[Contributi e finanziamenti](#) [1]

## L'incentivo IO Lavoro è finalmente operativo - Pubblicata la circolare INPS

La pubblicazione della circolare INPS n.124 del 26 ottobre 2020 rende operativo l'incentivo **IO Lavoro**, che prevede **una decontribuzione per i datori di lavoro che hanno assunto personale a tempo indeterminato tra il 1° gennaio 2020 e il 31 dicembre 2020**.

La circolare contiene tutte le istruzioni operative per usufruire dell'incentivo IO Lavoro.

Per maggiori informazioni è possibile consultare la **scheda sintetica allegata**, la [Circolare INPS](#) [2] **n.124** e scaricare i relativi decreti di Anpal ([D.D. n. 66 del 21 febbraio 2020](#) [3] e [D.D. n. 52 dell'11 febbraio 2020](#) [4]).

I materiali sono resi disponibili nell'ambito delle attività promosse dallo sportello Spazio Lavoro, attivato in partnership con la Regione Campania.

Al momento gli uffici di Spazio Lavoro sono ancora chiusi al pubblico, per esigenze connesse all'emergenza sanitaria, ed i servizi sono garantiti esclusivamente da remoto.

Al momento, è possibile contattare lo sportello scrivendo all'indirizzo email: [spaziolavoro.salerno@regione.campania.it](mailto:spaziolavoro.salerno@regione.campania.it) [5]

**Allegati**  [Scheda sintetica IO Lavoro](#) [6]

Ultima modifica: Martedì 24 Novembre 2020

### Condividi

### Reti Sociali

**Quanto ti è stata utile questa pagina?**

Media: 5 (1 voti)

Rate

### ARGOMENTI

**Source URL:** <https://sa.camcom.it/notizie/lincentivo-io-lavoro-finalmente-operativo-pubblicata-circolare-inps>

### Collegamenti

[1] [https://sa.camcom.it/notizie/%3Ffield\\_notizia\\_categoria\\_tid%3D195](https://sa.camcom.it/notizie/%3Ffield_notizia_categoria_tid%3D195)

[2] <https://www.anpal.gov.it/documents/552016/586498/Circolare-Inps-IoLavoro->



n.124-del-26-10-2020.pdf/8710b3ba-113b-6017-d8ef-d07097d79a45?t=1603804130081

[3] <https://www.anpal.gov.it/documents/552016/780879/D.D.+66+del+21.02.2020.pdf/a1711d9e-a549-641f-0abe-4c652ba64c62?t=1593165981641>

[4] <https://www.anpal.gov.it/documents/552016/780879/D.D.+52+del+11.02.2020.pdf/247f78d7-d52e-ebde-77a8-62bf52c112db?t=1593165772134>

[5] <mailto:spaziolavoro.salerno@regione.campania.it>

[6] [https://sa.camcom.it/sites/default/files/contenuto\\_redazione/notizie/file/scheda\\_iolavoro.pdf](https://sa.camcom.it/sites/default/files/contenuto_redazione/notizie/file/scheda_iolavoro.pdf)